

# Styemul TRG-AP (C69BP3 TRG)

ÉMULSIONS ■ ENDUITS SUPERFICIELS

## DÉFINITION :

Émulsion cationique de bitume à rupture rapide pour enduits superficiels à haute performance, dans laquelle le liant original est composé d'un bitume modifié avec des polymères de type Elaster. Conforme aux spécifications figurant dans la norme UNE EN 13808:2013/1M:2014 pour une émulsion de type C69BP3.

## SPÉCIFICATIONS :

Caractéristiques	Unité	Norme	Min.	Max.
<b>Émulsion originale</b>				
Polarité des particules	-	UNE EN 1430	Positive	
Indice de rupture	-	UNE EN 13075-1	70	155
Teneur en liant (par teneur en eau)	%	UNE EN 1428	67	71
Viscosité par écoulement (4 mm, 40 °C) (*)	s	UNE EN 12846	40	100
Tendance à la sédimentation (7 jours)	%	UNE EN 12847	-	5
Résidu sur tamis (0,5 mm)	%	UNE EN 1429	-	0,1
Adhésivité	%	UNE EN 13614	90	-
<b>Propriétés du liant après distillation (UNE EN 1431)</b>				
Pénétration (25 °C ; 100 g ; 5 s)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	220
Point de ramollissement	°C	UNE EN 1427	43	-
Cohésion (pendule Vialit)	J/cm <sup>2</sup>	UNE EN 13588	0,5	-
Reprise élastique (25 °C)	%	UNE EN 13398	DV	-
<b>Propriétés du liant après évaporation (UNE EN 13074-1)</b>				
Pénétration (25 °C ; 100 g ; 5 s)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	330
Point de ramollissement	°C	UNE EN 1427	35	-
Cohésion (pendule Vialit)	J/cm <sup>2</sup>	UNE EN 13588	0,5	-
Reprise élastique (25 °C)	%	UNE EN 13398	DV	-
<b>Propriétés du liant après stabilisation (UNE EN 13074-2)</b>				
Pénétration (25 °C ; 100 g ; 5 s)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	220
Point de ramollissement	°C	UNE EN 1427	43	-
Cohésion (pendule Vialit)	J/cm <sup>2</sup>	UNE EN 13588	0,5	-
Reprise élastique (25 °C)	%	UNE EN 13398	DV	-

(\*) Temps d'écoulement admis pour 4 mm à 40 °C : 5-70 s.

DV = Valeur déclarée par le fournisseur.



Votre univers, plus performant.

## APPLICATIONS :

- Enduits superficiels à haute performance pour trafics T1, T2 et T3, principalement de types :
- Monocouche.
  - Sandwich.

## TEMPÉRATURES D'UTILISATION DONNÉES À TITRE INDICATIF :

- Température d'application (°C) : 40-60. Si l'émulsion doit être chauffée, des précautions particulières doivent être prises pour ne pas dépasser la limite de 60 °C. Pour cela, il est recommandé de chauffer à l'aide de moyens garantissant un contrôle correct de la température et une homogénéité de celle-ci dans toute l'émulsion, en évitant des surchauffes ponctuelles qui pourraient la détériorer.

## DOTATIONS À TITRE INDICATIF :

- Essentiellement, selon le type de traitement et des caractéristiques du gravillon.

## RECOMMANDATIONS :

- Nettoyage des granulats et support.
- Forme de gravillons spécifiée.
- Machines adéquates, avec des injecteurs propres et en bon état, pour un dosage correct et homogène sur tout le support, évitant ainsi l'arrosage à l'aide d'une lance.

Révision n° : 4

Approuvé : 01/06/2016

Prochaine révision : 01/06/2021



ER-0129/1994



Pour de plus amples informations, veuillez consulter le site web [www.cepsa.com](http://www.cepsa.com)

Remarque : Les recommandations reprises dans cette fiche technique doivent être uniquement considérées à titre indicatif et pour des cas généraux, Cepsa déclinant toute responsabilité en cas d'usage indu. Pour les cas particuliers, veuillez contacter le département technique de Cepsa.



Votre univers, plus performant.